

**999 0054 TONNEAU A POLIR "PONY" DOUBLE 220 V / 50 HZ ref. B.07628**

**999 0055 TONNEAU A POLIR "PONY" 220 V / 50 HZ ref. B.07625**

**CARACTERISTIQUES TECNIQUES**



<b>Dati Tecnici / Technical Features / Caracteristiques Techniques</b>		
Modello / model		Pony
Articolo / item		B.007625
Capacità vasca / tank capacity	Lt.	4
Portata cons. sfereinox / racc.inoxballs capac.	Kg.	5
Voltaggiomonofase / single-phase voltage	Volt	220-230 / 50
Dimensioni / encumbrance	Cm.	39 x 35 x 58
Peso / weight	Kg.	32
Num. giri vasca a vuoto / empty tank revolut.	Rpm.	36 / 40



<b>Dati Tecnici / Technical Features / Caracteristiques Techniques</b>		
Modello / model		Pony Doppio
Articolo / item		B.007628
Capacità vasca / tank capacity	Lt.	4 + 4
Portata cons. sfereinox / racc.inoxballs capac.	Kg.	10
Voltaggiomonofase / single-phase voltage	Volt	220-230 / 50
Dimensioni / encumbrance	Cm.	66 x 35 x 58
Peso / weight	Kg.	42
Num. giri vasca a vuoto / empty tank revolut.	Rpm.	36 / 40

## **TONNEAU A POLIR PONY**

### Mode d'emploi

Le tonneau à polir PONY trouve son application optimale dans les secteurs de l'orfèvrerie, de l'optique et du traitement des surfaces métalliques pour les opérations d'ébavurage, polissage et brillantage. En réant une extrême facilité d'usage avec un minimum encombrement, le PONY est particulièrement approprié pour les négoce ou les petits laboratoires même pour le brillantage des réparations. Le principe de travail c'est le mouvement rotatif des cuves et le conséquent frottement des pièces avec particules abrasives ou polies, selon le travail à obtenir.

Ces types de traitement des surfaces permettent résultats optimaux avec coût d'acquisition et de gestion très réduits. L'hermétique système de fermeture des cuves donne la possibilité de travailler en condition de sûreté et hygiène, ainsi que le recouvrement des particules précieux enlevées pendant le travail, par le traitement de l'eau dans installations opportunes.

### INSTALLATION :

- Installer la machine dans une pièce sèche et pas poudreux, sur une superficie parfaitement plane ou sur un plan avec dimensions capables, sans risque de renversement.
- Brancher la machine à l'installation électrique selon les consignes de sécurité, en vérifiant les notices techniques dans la plaquette d'identification de la machine.

### MISE EN FONCTION :

Extraire la vasque et la positionner dans un lieu adapte à son chargement. Insérer-y les objets, les billes inox ou les abrasifs céramiques et une quantité d'eau nécessaire au travail(on doit chercher de ne pas surcharger la vasque même). Charge maxime de chaque vasque :

- billes inox de 3 kg à 5 kg ;
- abrasifs céramiques de 2 kg à 3 kg ;
- eau :la quantité qui suffit.

### Poudres et Liquides :

**DEGROSSAGE :** environ 2 ou 3 cuillers de poudre abrasive A/40 à employer avec céramiques dans une solution 40-50g/litre d'eau.

**POLISSAGE :** environ 2 cuillers de poudre L/FLOS à employer avec billes inox dans une solution 30-40g/litre d'eau.

**BRILLANTAGE :** environ 1 cuiller de liquide L/L à employer avec billes inox dans une solution 5-10g/litre d'eau. L'eau doit recouvrir seulement le niveau des billes. La quantité des objets à charger doit respecter le poids et la dimension des mêmes.

**ATTENTION :**ne pas surcharger parce qu'on peut endommager le moteur électrique. Les dégâts ne sont pas découverts par la garantie du constructeur.

**ALLUMAGE :** Amorcer le temps du travail nécessaire, qu'on désire, avant l'allumage du tonneau.(ça n'est pas possible si la machine est déjà en fonction). Pour insérer de nouvelles dates sur le « timer » il faut avant fermer la machine. Allumer l'interrupteur général et démarrer le tonneau. Pour les modèles à vitesse variable il faut allumer l'interrupteur vert « I » pour démarrer la machine. Pour augmenter ou diminuer la vitesse presser respectivement  ou . Pour invertir le sens de marche presser .

### Dates du régulateur :

-FREQUENCE MINIME = 20 équivalent à presque 30 RPM.

-FREQUENCE MAXIME = 40 équivalent à presque 60 RPM.

Pour égaliser le nombre du display (fréquence) avec la vitesse de rotation de la vasque, il faut

multiplier pour le coefficient 1,5. Pour l'imposition des paramètres il y a la touche « P ».

### *FIN DU TRAVAIL :*

La fin du travail est automatique.

Pour suspendre le travail fermer l'interrupteur général, pour les modèles normales, ou presser la touche rouge « O », pour les modèles à vitesse variable. A la fin du travail extraire les morceaux. L'extraction peut être manuelle, à travers l'ouverture de la vasque, ou en vidant les morceaux avec un tamis. Les liquides, les billes inox ou les abrasifs céramiques pourront être utilisés pour d'autres cycles de travail.

### AVERTISSEMENTS POUR L'OPERATEUR :

N'endosser jamais bracelets, bagues, montres ou autres choses qui peuvent être prises dans les opérations de polissage. Il est toujours nécessaire endosser les vêtements de protections.

### ENTRETIEN :

Toutes les opérations d'entretien doivent être faites avec la machine éteinte et débranchée de l'installation électrique. Il est toujours nécessaire endosser les vêtements de protections.

On doit changer seulement les produits (poudres et liquides) en base au volume de travail effectué (rincer toujours les billes quand on change produit).